



Katalog spot ebného materiálu pro metalografii  
2009



LECO Corporation založeno jako Laboratory Equipment Company vyrábí již od roku 1936 laboratorní analytickou techniku pro průmyslové a výzkumné laboratoře. Patří mezi 20 největších výrobců laboratorních zařízení na světě. V současné době LECO Corporation zaměstnává více než 1200 lidí.

Hlavní výrobní závody společnosti se nachází v St. Joseph / Michigan, USA.



Výrobní program společnosti zahrnuje mimo jiné zařízení na přípravu metalografických vzorků, přístroje na stanovení tvrdosti, metalografické mikroskopy a jejich rozšíření o systémy obrazové analýzy a spektrometry na kompletní stanovené chemického složení včetně kvantitativní profilové analýzy. Kvalitní přípravu vzorků umožňuje úplný sortiment metalografického spotřebního materiálu.

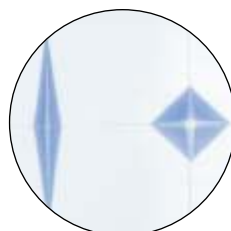
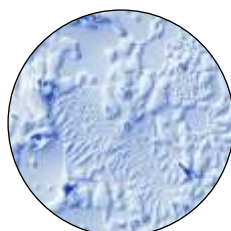
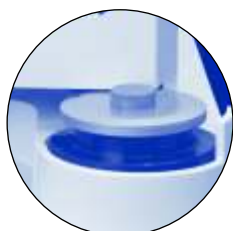
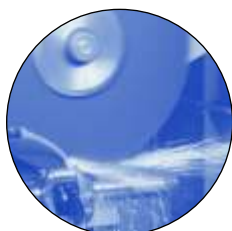
## Vznik naší pobočky

V roce 1991 společnost LECO Corporation oficiálně vstoupila na trh v České republice založením pobočky LECO Instrumente Plzeň, spol. s r.o. V roce 1997 bylo v Plzni nově otevřeno administrativní a obchodně-servisní centrum.

Od roku 2002 se LECO Instrumente Plzeň stává centrálou LECO East Europe a obchodně i administrativně pokrývá státy bývalého východního bloku. V téže roce se v Praze otevírá aplikační laboratoř pro státy střední a východní Evropy.



*Fotografie vakového hřídele na přední straně je uveřejněna se svolením firmy Crane Cams Inc., Daytona Beach, Florida.*



## **LECO Instrumente Plze , spol. s r.o.**

**Plaská 66  
32300 Plze  
eská republika**

**Tel.: +420 - 377510811  
Fax: +420 - 377259305**

**<http://www.leco.cz>  
e-mail: [info@leco.cz](mailto:info@leco.cz)**

### *Mezinárodní zastoupení - pobo ky*

**Africa**  
LECO Africa (Pty.) Ltd.  
Kempton Park, South Africa  
Ph: 27-11-974-1681  
Fax: 27-11-974-1848

**Argentina**  
LECO Argentina S.A.  
Buenos Aires, C.F., Argentina  
Ph: 54-114571-4651  
Fax: 54-11-4573-2722

**Australia**  
LECO Australia Pty. Ltd.  
Castle Hill, NSW, Australia  
Ph: 61-2-9894-5955  
Fax: 61-2-9894-5247

**Brazil**  
LECO Instrumentos Ltda.  
Rio De Janeiro, Brazil  
Ph: 5521-3461-9006  
Fax: 5521-2537-8575

**Canada**  
LECO Instruments Ltd.  
Mississauga, Ontario Canada  
Ph: 905-564-6577  
Fax: 905-564-6582

**China**  
LECO Corp/Beijing Office  
Beijing, China  
Ph: 86-10-6512-8877  
Fax: 86-10-6528-0373

**Czech Republic**  
LECO Instrumente Plzen s.r.o.  
Plzen/Czech Republic  
Ph: 420-37-751-0811  
Fax: 420-37-725-9304

**France**  
LECO France  
GARGES-Les-GONESSE;  
Cedex, France  
Ph: 33-1-34-45-46-00  
Fax: 33-1-39-86-41-05

**Germany**  
LECO Instrumente GmbH  
Mönchengladbach, Germany  
Ph: 49-2166-687-0  
Fax: 49-2166-687-100

**Hong Kong**  
LECO Instruments Hong Kong Ltd.  
Kowloon, Hong Kong  
Ph: 852-2387-7028  
Fax: 852-2708-4388

**Italy**  
LECO Italy S.R.L.  
Milan, Italy  
Ph: 39-02-953-43391  
Fax: 39-02-953-43461

**Japan**  
Japan Analyst Corporation  
Tokyo, Japan  
Ph: 81 3(3493) 7281  
Fax: 81 3(5496) 7935

**Korea**  
LECO Korea Co. Ltd.  
Seoul, Korea  
Ph: 822-562-4148  
Fax: 822-555-4135

**Malaysia**  
LECO Instruments (M) Sdn. Bhd.  
Selangor, D.E. Malaysia  
Ph: 603-7805-2100  
Fax: 603-7805-2212

**Mexico**  
LECO Mexico S.A. de C.V.  
Monterrey, NL CP 64900 Mexico  
Ph: 52-81-8349-3927  
Fax: 52-81-8349-4385

**The Netherlands**  
LECO Europe B.V.  
Geleen, The Netherlands  
Ph: 31-46-4747473  
Fax: 31-46-4747333

**Poland**  
LECO Polska Sp.zo.o  
Katowice, Poland  
Ph: 48-32-2000-540  
Fax: 48-32-2000-536

**Russia**  
Z.A.O. LECO Center Moscow, Russia  
Moscow, Russia  
Ph: 7095-135-9424  
Fax: 7095-135-4462

**Spain**  
LECO Instrumentos S.A.  
Madrid, Spain  
Ph: 34-91-803-1250  
Fax: 34-91-804-0577

**Sweden**  
LECO Corporation Svenska AB  
Upplands Väsby, Sweden  
Ph: 468-594-11000  
Fax: 468-594-11011

**Taiwan**  
LECO Instruments Taiwan Ltd.  
Taipei, Taiwan R.O.C.  
Ph: 886-22-518-4699  
Fax: 886-22-518-4671

**Thailand**  
LECO Instruments (Thailand) Ltd.  
Bangkok, Thailand  
Ph: 66-2-886-4350  
Fax: 66-2-886-4351

**United Kingdom**  
LECO Instruments (U.K.) Ltd.  
Stockport, Cheshire, England  
Ph: 44-161-487-5900  
Fax: 44-161-456-0969

**Venezuela**  
Instrumentos LECO Venezuela, C.A.  
Caracas, Venezuela  
Ph: 58-212-242-6836  
Fax: 58-212-241-8663

## DĚLENÍ MATERIÁLU

Přezací kotouče . . . . .	2
Příslušenství . . . . .	8

## FIXACE VZORKU

Přehled zalévacích hmot . . . . .	9
Materiály pro zalisování vzorku . . . . .	10
Příslušenství . . . . .	11
Zalévací hmoty . . . . .	12
Příslušenství . . . . .	14

## BROUŠENÍ

Průvodce broušením . . . . .	16
Brusné papíry . . . . .	17
CAMEO® magnetické disky . . . . .	23
Brusné kotouče . . . . .	24
Příslušenství . . . . .	25
Brusné pásy . . . . .	26
Brusné pruhy a role . . . . .	27

## LEŠTĚNÍ

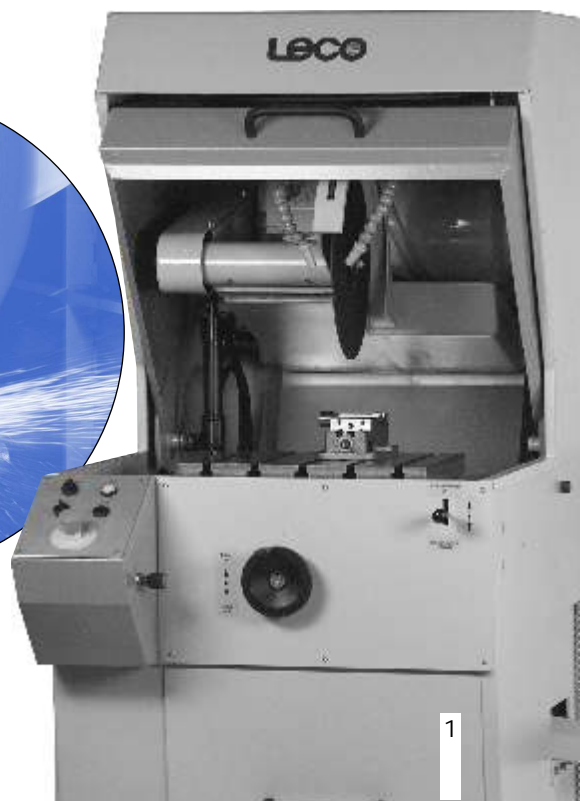
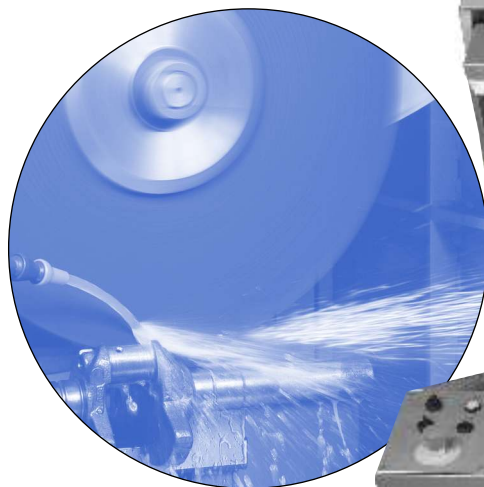
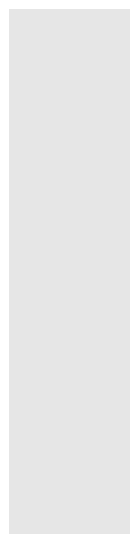
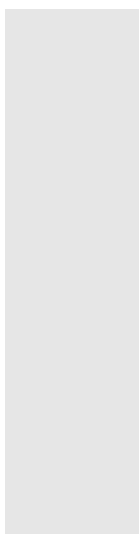
Popis leštících pláten . . . . .	28
Leštící plátna . . . . .	29
Příslušenství . . . . .	31
Průvodce materiály pro leštění . . . . .	32
Leštící prášky a suspenze . . . . .	33
Diamantové leštící směsi . . . . .	35
Diamantová směďedla . . . . .	36
Příslušenství . . . . .	36

*CAMEO je registrovaná značka firmy LAM-PLAN*

# DĚLENÍ MATERIÁLU

Prvním krokem ke kvalitní přípravě metalografického vzorku je dělení materiálu. Je definováno jako odebrání vzorku posuzovaného materiálu beze změny v jeho struktuře.

Pro splnění této podmínky je nutné zvolit stroj s možností chlazení materiálu během řezu a samozřejmě volbu správného řezného média pro různé aplikace. Volba řezacího kotouče je podmíněna několika faktory - typem materiálu (např. železný / neželezný), tvrdostí a velikostí děleného vzorku. Železné materiály vyžadují kotouče typu  $Al_2O_3$ , neželezné materiály vyžadují kotouče typu SiC. Pro materiály s vysokou tvrdostí se používají kotouče s měkkým pojivem jako je pryž. Tyto kotouče se dříve opotřebovávají, ale řez je efektivnější. Pro měkké materiály se využívají kotouče s pojivem z pryskyřice s delší životností. Vhodná volba druhu pojiva a odpovídající chlazení poskytne dokonalý řez s minimálními změnami v mikrostruktuře zkoumaného vzorku.



## D LÍČÍ KOTOU E

### Pr m r 6-inch (~150 mm), otvor 1.0-inch (25.4 mm)



Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo*	Ost ivo	Ks.	íslo položky
HRC 55-65	1.00 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-313
HRC 40-55	1.00 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-314
HRC 20-40	1.00 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-315
Neželezné, Ti	1.00 mm	Prysky ice	SiC	10	809-316

### Pr m r 7-inch (~175 mm), otvor 1.0-inch (25.4 mm)



Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo*	Ost ivo	Ks.	íslo položky
Keramika, kámen, šedá litina	0.6 mm	SM	Diamant	1	809-150
Vysokolegované oceli	0.6 mm	R	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-135
Obecné použití	0.6 mm	BN	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-136
Neželezné slitiny	0.6 mm	BN	SiC	10	809-138
HRC 55-65	1.2 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-317
HRC 40-55	1.2 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-318
HRC 20-40	1.2 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-319
Neželezné, Ti	1.2 mm	Prysky ice	SiC	10	809-320

\*Typ pojiva: R - Guma; BN - Prysky ice/Guma; B - Resinoid; SM - Kov



# D LENÍ MATERIÁLU

## D LÍCÍ KOTOU E

### Pr m r 8-inch (~200 mm) , otvor 1.0-inch (25.4 mm)

Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo*	Ost ivo	Ks.	íslo položky
Obecné použití	0.6 mm	BN	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-141
HRC 55-65	1.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-321
HRC 40-55	1.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-322
HRC 20-40	1.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	809-323
Neželezné, Ti	1.5 mm	Prysky ice	SiC	10	809-324

### Pr m r 9-inch (~230 mm) , otvor 1.25-inch (32 mm)

Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo*	Ost ivo	Ks.	íslo položky
HRC 60 a více	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	875-000-781
HRC 45-60	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-035-010
HRC 30-45	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-043-010
HRB m kké materiály	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-049-010
Obecné použití	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	810-309-010
Litina	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	810-312-010
Neželezné slitiny	1.6 mm	Prysky ice	SiC <sub>3</sub>	10	811-053-010
Ti slitiny	1.6 mm	Prysky ice	SiC	10	875-000-017
Keramika/karbidy	1.3 mm	SM	Diamant	1	811-398

\*Typ pojiva: R - Guma; BN - Prysky ice/Guma; B - Resinoid; SM - Kov



## D LÍCÍ KOTOU E

*Pr m r 10-inch (~250 mm) , otvor 1.25-inch (32 mm)*



Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo*	Ost ivo	Ks.	íslo položky
HRC 60 a více	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	875-000-782
HRC 45-60	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-059-010
HRC 30-45	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-067-010
HRC 20-35	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-073-010
Obecné použití	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	810-310-010
Litina	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	810-313-010
Neželezné slitiny	1.6 mm	Prysky ice	SiC	10	811-077-010
Ti slitiny	1.6 mm	Prysky ice	SiC	10	875-000-015
Leštící ez	1.0 mm	R	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	875-000-013
Keramika/karbidy	1.3 mm	SM	Diamant	1	811-388
HRC 55-65	1.8 mm	BN	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	808-673

*Pr m r 12-inch (~300 mm) , otvor 1.25-inch (32 mm)*



Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo*	Ost ivo	Ks.	íslo položky
HRC 60 a více	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-065-010
HRC 45-60	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-081-010
HRC 30-45	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-089-010
HRC 20-35	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	811-095-010
Obecné použití	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	810-311-010
Litina	1.6 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	810-314-010
Neželezné slitiny	1.6 mm	Prysky ice	SiC	10	811-102-010
Ti slitiny	1.6 mm	Prysky ice	SiC	10	811-104-010
Keramika/karbidy	1.3 mm	SM	Diamant	1	811-399

\*Typ pojiva: R - Guma; BN - Prysky ice/Guma; B - Resinoid; SM - Kov

## D LÍCÍ KOTOU E

*Pr m r 14-inch (~350 mm) , otvor 1.25-inch (32 mm)*

Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo	Ost ivo	Ks.	Konstrukce	íslo položky
HRC 50-60	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-325
HRC 35-50	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-326
HRB 65-100	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-327
Neželezné, Ti	2.5 mm	Prysky ice	SiC	10	Vyztužený	809-328
HRC 50-60	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-346
HRC 35-50	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-347
HRB 65-100	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-348
Neželezné, Ti	2.5 mm	Prysky ice	SiC	10	Nevyztužený	809-349
HRC 55-65	1.8 mm	BN	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	808-675
HRC 60 a více	2.7 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	875-000-034
HRC 45-60	2.7 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	875-000-031
HRC 30-45	2.7 mm	Prysky ice	SiC	10	Nevyztužený	875-000-032
HRC 20-35	2.7 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	875-000-033
Obecné použití	2.7 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	875-000-036
Litina	2.7 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	875-000-037
Neželezné slitiny	2.7 mm	Prysky ice	SiC	10	Nevyztužený	875-000-035
Ti slitiny	2.7 mm	Prysky ice	SiC	10	Nevyztužený	875-000-039



\*Typ pojiva: R - Guma; BN - Prysky ice/Guma; B - Resinoid; SM - Kov

## D LÍCÍ KOTOU E

*Pr m r 16-inch (~400 mm), otvor 1.25-inch (32 mm)*



Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo	Ost ivo	Ks.	Konstrukce	íslo položky
HRC 50-60	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-329
HRC 35-50	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-330
HRB 65-100	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-331
Neželezné, Ti	3.0 mm	Prysky ice	SiC	10	Vyztužený	809-332
HRC 50-60	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-350
HRC 35-50	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-351
HRB 65-100	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-352
Neželezné, Ti	3.0 mm	Prysky ice	SiC	10	Nevyztužený	809-353
HRC 55-65	1.8 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	5	Nevyztužený	808-676

\*Typ pojiva: R - Guma; BN - Prysky ice/Guma; B - Resinoid; SM - Kov

## D LÍCÍ KOTOU E

### Pr m r 17-inch (~430 mm) , otvor 1.25-inch (32 mm)

Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo	Ost ivo	Ks.	Konstrukce	íslo položky
HRC 50-60	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-333
HRC 35-50	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-334
HRB 65-100	3.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-335
Neželezné, Ti	3.0 mm	Prysky ice	SiC	10	Vyztužený	809-336
HRC 50-60	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-354
HRC 35-50	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-355
HRB 65-100	2.5 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Nevyztužený	809-356
Neželezné, Ti	2.5 mm	Prysky ice	SiC	10	Nevyztužený	809-357



### Pr m r 20-inch (~500 mm) , otvor 1.2-inch (32 mm)

Doporu ené použití	Tlouš ka	Pojivo	Ost ivo	Ks.	Konstrukce	íslo položky
HRC 50-60	4.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-337
HRC 35-50	4.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-338
HRB 65-100	4.0 mm	Prysky ice	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>	10	Vyztužený	809-339



o

\*Typ pojiva: R - Guma; BN - Prysky ice/Guma; B - Resinoid; SM - Kov

## Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> D LÍCÍ KOTOU E

*Pr m r 4-inch (~100 mm) , otvor 0.5-inch (12.7 mm)*

Doporu ené použití	Tlouš ka	Ks.	íslo položky
Obecné použití	0.25 mm	10	811-146



## DIAMANTOVÉ KOTOU E

*Pr m r 4-inch (~100 mm) , otvor 0.5-inch (12.7 mm)*

Doporu ené použití	Tlouš ka	Ks.	íslo položky
Obecné použití	0.30 mm	1	801-137



*Pr m r 5-inch (~130 mm) , otvor 0.5-inch (12.7 mm)*

Doporu ené použití	Tlouš ka	Ks.	íslo položky
Obecné použití	0.38 mm	1	801-136
Obecné použití	0.64 mm	1	802-439



## P ÍSLUŠENSTVÍ

Popis	Ks.	íslo položky
P ední op rná deska k upevn ní malých vzork	1	809-164
Zadní op rná deska k upevn ní malých vzork	1	809-165
Vazelina pro stolek a h ídel rozbrušovacích pil MSX	411 g	812-431
Orovnáva pro dia kotou e 4 a 5 inch	1	801-724
VC-50 ezny olej	473 ml	811-022
VC-50 ezny olej	946 ml	811-023
VC-50 ezny olej	3.78 l	811-024
Antikorozní p ípravek (bez dusitan )	946 ml	811-108
Antikorozní p ípravek (bez dusitan )	3.78 l	811-109
Antikorozní p ípravek syntetický	946 ml	812-468
Antikorozní p ípravek syntetický	3.78 l	812-469
Papírové podložky ( pro otvor 32 mm) - zdarma na vyžádání		168-097



## P HLED ZALÉVACÍCH HMOT

**TEPLEM VYTVRDI TELNÉ HMOTY** - pro laborato e s vysokým po tem vzork a pro materiály, které nejsou citlivé na tlak a teplotu

**AKRYLÁTY** (Lucite) zajiš ují ekonomické, pr hledné zalití vzork . Obsluha vidí vzorek ve hmot a to ji umožní dobrousit vzorek do oblasti, kterou chce analyzovat.

**FENOLY** (Bakelit) jsou nenákladné. Jejich použití je jednoduché a ekonomické, vykazují st ední ochranu kraje vzorku a st ední tvrdost.

**DIALLYL PHTHALATY** mají vysokou tvrdost a vynikající chemickou odolnost. Jsou výborné pro aplikace, kde pot ebujeme dobrou ochranu kraje vzorku. Doporu ujeme pro wolfram karbid. Diallyl Phthalate pln ný m dí je elektricky vodivý, vhodný pro SEM a spektrometrické aplikace.

**EPOXIDY** mají také vysokou tvrdost a chemickou odolnost. Epoxid je nejlepším ešením pro zalití nejtvrdsích vzork . Ochrana kraje vzorku je vynikající, separace od vzorku je minimální

**HMOTY PRO ZALÉVÁNÍ ZA STUDENA** - pro laborato e s nižším po tem vzork a pro materiály citlivé na vyšší teploty a tlaky

**AKRYLÁTY** jsou rychle tuhnoucí hmoty. Mají pr m rnou abrazivní odolnost a vykazují st ední ochranu okraje vzorku. Typické použití je v p ípad pot eby zalít více vzork v co nejkratší dob . P í zalití vzorku v p etlakové nádob obdržíme po ztuhnutí pr hlednou zalévací hmotu.

**EPOXIDY** jsou tvrdé s vysokou abrazivní i chemickou odolností. Pot ebují dlouhý as na vytvrzení, mají vynikající zabíhavost a nevytvá ejí staženiny. Epoxidy užíváme pro zalití nejobtízn ějších vzork a m ůžeme je použít i ve vakuu, kdy vyplní póry materiálu. Doporu ujeme používat rychle tuhnoucí epoxidy, jejichž doba tuhnutí je mén e než hodina.

**POLYESTERY** jsou ekonomicky nejvýhodn ější pro laborato e s malým po tem vzork . Zajiš ují snadné zalití vzorku.



# MATERIÁLY PRO ZALISOVÁNÍ VZORKU

## P EDLISOVANÝ BAKELIT



Pr m r	Barva	Množství	íslo položky
1-inch	erná	100	811-301
1-inch	Zelená	100	811-325
1.25-inch	erná	100	811-305
1.25-inch	ervená	100	811-317
1.25-inch	Zelená	100	811-329
1.50-inch	erná	100	811-309
1.50-inch	ervená	100	811-321
1.50-inch	Zelená	100	811-333
2-inch	erná	100	811-316

## BAKELITOVÝ PRÁŠEK



Barva	Množství	íslo položky
erná	0.454 kg	811-110
erná	2.27 kg	811-111
erná	9.07 kg	812-122
erná	113 kg	811-111-250
ervená	0.454 kg	811-117
ervená	2.27 kg	811-118
Zelená	0.454 kg	811-122
Zelená	2.27 kg	811-123
Zelená	113 kg	811-154-110
Zelená/Hn dá	2.27 kg	811-128

## EPOXIDOVÝ PRÁŠEK



Barva	Plnivo	Množství	íslo položky
erná	Mineral	0.454 kg	811-144
erná	Mineral	2.27 kg	811-145
erná	Mineral (jemný)	2.27 kg	811-145-120
Zelená	Sklo	2.27 kg	811-141
* erná	Mineral	5 lb. (2.27 kg)	811-645

\*Používat s ísem LECO PR4X

# MATERIÁLY PRO ZALISOVÁNÍ VZORKU

## DIALLYL PHTHALATE PRÁŠEK

Barva	Plnivo	Množství	íslo položky
Modrá	Mineral	0.454 kg	811-134
Modrá	Mineral	2.27 kg	811-135
Modrá	Mineral	22.5 kg	811-633
Modrá	Skelné vlákno	2.27 kg	811-137
Modrá	Skelné vlákno	22.5 kg	811-277
M d ná	M	0.454 kg	811-138*
M d ná	M	2.27 kg	811-139*

\*Vodivý



## LUCITE® AKRYLÁT PRÁŠEK

Barva	Množství	íslo položky
Pr hledná (pro pr hledné zalisoání)	0.454 kg	811-132
Pr hledná (pro pr hledné zalisoání)	2.27 kg	811-133
Pr hledná (pro pr hledné zalisoání)	22.5 kg	811-625

Lucite je registrovaná zna ka firmy DUPONT



## P ÍSLUŠENSTVÍ

Popis	Množství	íslo položky
Uvol ovací prost edek - aerosol	170 g	811-271
Uvol ovací prost edek - vosk (prášek)	57 g	811-272
Uvol ovací prost edek - vosk (aerosol)	454 g	811-273
Uvol ovací prost edek - vosk (podobný autovosku)	946 ml	811-269
Elektrický popisova vzork	1	804-850
Náhradní hrot pro popisova	1	804-099
Bavln né rukavice	pár	800-635



# ZALÉVACÍ HMOTY



## LECOSET™ 100 SADA/AKRYLÁT

Ochrana kraje vzorku: (vzduch) dobrá (p etlak) výborná  
Barva: (vzduch) matn bílá (p etlak) pr hledná  
Max. vytvrzovací teplota: 90° - 100°C

Vytvrzení na vzduchu nebo p etlakem: 10 - 12 minut  
Systém: 2-složkový

Velikost sady	Prysky ice (prášek)	Tužidlo (kapalina)	íslo položky sady
Malá	1000 g (812-125)	473 ml (812-123)	812-129
St ední	2000 g (812-126)	0.95 l (812-124)	812-130
Extra velká	6000 g (812-128)	2.85 l (t i 812-124)	812-132

## LECOSET™ 7007 SADA/AKRYLÁT

Ochrana kraje vzorku: (vzduch) dobrá (p etlak) výborná  
Barva: (vzduch) matn bílá (p etlak) pr hledná  
Max. vytvrzovací teplota: 90° - 100°C

Vytvrzení na vzduchu: 10 - 12 minut  
Vytvrzení p etlakem: 10 minut  
Systém: 2-složkový

Velikost sady	Prysky ice (prášek)	Tužidlo (kapalina)	íslo položky sady
Malá	100 g	80 ml	813-001
St ední	1000 g (813-002)	500 ml (813-003)	813-091
Velká	2000 g (813-054)	1000 ml (813-055)	813-054-300

## ZÁKLADNÍ AKRYLÁTOVÁ SADA

Ochrana kraje vzorku: vyhovující  
Abrazivní odolnost: dobrá  
Barva: matn r žová

Vytvrzení na vzduchu: 8 - 10 minut  
Max. vytvrzovací teplota: 90° - 100°C  
Systém: 2-složkový

Velikost sady	Prysky ice	Tužidlo	íslo položky sady
Malá	454 g (811-202)	473 ml (811-203)	811-201

## DLOUHO TUHNOUCÍ EPOXIDOVÁ SADA

Ochrana kraje vzorku: výborná  
Abrazivní odolnost: výborná  
Barva: pr hledná

Vytvrzení na vzduchu: 4 - 8 hodin  
Vytvrzení v peci: 65°-85°C 30 - 60 minut  
Max. vytvrzovací teplota: 75° - 80°C

Pracovní as: 30 - 60 minut  
Systém: 2-složkový

Velikost sady	Prysky ice	Tužidlo	íslo položky sady
Malá	907 g (811-563-101)	133 g (812-518)	812-522
Velká	3629 g (811-563-103)	508 g (812-519)	812-523

# ZALÉVACÍ HMOTY

## RYCHLE TUHNOUCÍ EPOXIDOVÁ SADA

Ochrana kraje vzorku: výborná  
Abrazivní odolnost: výborná  
Barva: pr hledná

Vytvrzení na vzduchu: 30 - 60 minut  
Max. vytvrzovací teplota: 85° - 90°C  
Systém: 2-složkový

Velikost sady	Prysky ice	Tužidlo	íslo položky sady
Malá	907 g (811-563-105)	182 g (812-520)	812-524
Velká	3629 g (811-563-107)	737 g (812-521)	812-525

## LECOSET™ 7000 SADA/Polyester

Ochrana kraje vzorku: výborná  
Abrazivní odolnost: výborná  
Barva: matn bílá

Vytvrzení na vzduchu: 6 - 10 minut  
Max. vytvrzovací teplota: 90° - 100°C  
Systém: 3-složkový

Velikost sady	Prášek	Kapalina 1	Kapalina 2	íslo položky sady
Malá	120 g	80 ml	40 ml	813-004
St ední	750 g (813-086)	500 ml (813-088)	250 ml (813-087)	813-005
Velká	1500 g	1000 ml	500 ml	813-056
Extra velká	6000 g (813-083)	4000 ml (813-085)	2000 ml (813-084)	813-089

## CASTOLITE SADA/Polyester

Ochrana kraje vzorku: dobrá  
Abrazivní odolnost: dobrá  
Barva: pr svitná

Vytvrzení na vzduchu: 4 - 8 hodin  
Vytvrzení v peci: 65°-80°C 20 - 30 minut  
Max. vytvrzovací teplota: 80° - 90°C

Systém: 2-složkový

Velikost sady	Prysky ice	Tužidlo	íslo položky sady
Malá	0.45 kg (811-189)	7.4 ml (811-192)	811-186
St ední	0.91 kg (811-190)	11.8 ml (811-193)	811-187
Velká	4.1 kg (811-191)	60 ml (811-194)	811-188

## EPOXID - SYSTÉM NÁPLNÍ PRO ZALÉVÁNÍ ZA STUDENA

Ochrana kraje vzorku: výborná  
Abrazivní odolnost: výborná  
Barva: pr hledná

Vytvrzení na vzduchu: <30 minut  
Max. vytvrzovací teplota: 85° - 95°C  
Systém: 2-složkový

Popis	Množství	íslo položky
Sada Epoxid nápl ; obsahuje dávkova , píst, ty i nápln epoxidu a osm statických míchadel	1	812-328
Epoxid nápl ; obsahuje ty i 50 ml nápln ( 200 ml celkem )	1	812-332
Dávkova	1	812-329
Píst	1	812-330
Statické míchadlo	1	812-331

## LECOSET™ 3040 SADA/AKRYLÁT

Pro tvarov složité sou ásti  
Abrazivní odolnost: dobrá  
Barva: žlutá

Vytvrzení na vzduchu: 5 minut  
Systém: 2-složkový

Popis	Prysky ice (prášek)	Tužidlo (kapalina)	íslo položky
Sada	100 g	80 ml	813-063
Prášek	1 kg		813-064
Kapalina		0,5 l	813-065
Kapalina		1 l	813-067

## KRUHOVÉ FORMY

### Jmenovité průměry



Materiál	Velikost	Množství	íslo položky
Fenol	25 mm vnější průměr	100	811-221
Fenol	32 mm vnější průměr	100	811-225
Fenol	38 mm vnější průměr	100	811-229
Fenol	51 mm vnější průměr	100	811-223
Fenol	76 mm vnější průměr	500	811-227
Fenol	76 mm vnější průměr	100	811-227-100
Sklo	32 mm vnitřní průměr	10	811-236
Hliník	32 mm vnitřní průměr	10	811-248
Hliník	38 mm vnitřní průměr	10	811-252

## SILIKONOVÁ GUMA - FORMY

### Gumové formy pro opakované použití



Velikost	Množství	íslo položky
25 mm kruhová	5	811-651-230
30 mm kruhová	5	811-651-231
32 mm kruhová	5	811-651-232
40 mm kruhová	5	811-651-233
50 mm kruhová	5	811-651-234
70 mm x 30 mm obdélníková	5	811-651-236
100 mm x 42 mm obdélníková	5	811-651-237

## ZALÉVACÍ KELÍMKY

### Plastové formy pro opakované použití



Vnitřní průměr	Barva	Množství	íslo položky
1-inch	Zelená	12	810-990-012
1.25-inch	Zelená	12	810-991-012
1.50-inch	Zelená	12	810-992-012
25 mm	Bílá	12	813-018-012
30 mm	Bílá	12	813-019-012
40 mm	Bílá	12	813-020-012

## OSTATNÍ P ÍSLUŠENSTVÍ



Popis	Množství	íslo položky
Svorky na malé vzorky (nerezová ocel)	100	810-485
Svorky na malé vzorky (plastové r znobarevné)	100	810-815-310
Papírové kelímky se stupnicí 148ml	100	811-275
Papírové kelímky se stupnicí 470ml	100	811-279
D ev né špachtle	100	813-507
Lži ka (odm rka)	1	875-000-053
Míchací sada: 20 papírových kelímk , 20 d ev ných špachtlí, 1 lži ka 12 zalévacích kelímk pr m r 1-inch 12 zalévacích kelímk pr m r 1,25-inch	1	813-025
Ochranný lak na vzorky	470 ml	811-015
Replika ní sada Dovoluje uživateli replikovat povrch ; materiál je erný a doba vytvrzení je 10 až 15 minut	2-složková 1000 g prášek/500 ml kapalina	813-045

## PRŮVODCE BROUŠENÍM

Většina materiálů může být broušena pomocí SiC brusných papírů. Některé z nich vyžadují na kvalitní přípravu vzorku použití speciálních brusiv jako je oxid hlinitý, keramika nebo dokonce diamant.

Novinkou v přípravě metalografického vzorku je systém CAMEO. Tento systém nahrazuje broušení SiC brusnými papíry. Snadná manipulace a výměna na CAMEO disk je zajištěna pomocí magnetického disku. Systém CAMEO umožňuje snížení počtu kroků broušení a má pozitivní dopad na kvalitu povrchu při současném snížení nákladů na přípravu vzorku.

Nejtvrďší materiály vyžadují pro broušení diamantové brousící kotouče. Takový požadavek bude u wolfram karbidu, cermetu, keramiky a.j.

U většiny ocelí a dalších železných i neželezných slitin se používají pro základní broušení SiC brusné papíry. Ty poskytují spolehlivý a rovnoměrný odběr materiálu za ekonomicky zajímavých podmínek.

*CAMEO je registrovaná značka firmy LAM-PLAN*

## POROVNÁNÍ ZRNITOSTI

Zrnitost U.S.A.	Zrnitost Evropa	ANSI Microns	FEPA "P" Microns
60	60	250	250
80	80	180	180
100	100	150	150
120	120	106	106
150	150	90	90
180	180	75	75
220	220	63	63
240	240	51.8	58.5
—	280	42.3	52.2
280	320	34.3	46.2
320	360	27.3	40.5
—	400	22.1	35.0
360	500	18.2	30.2
400	600	14.5	25.8
—	800	10.2	21.8
500	1000	—	18.3
600	1200	—	15.3
—	1500	—	12.6
—	2000	—	10.3
800	2400	—	—
—	2500	—	8.4
—	3000	—	4.0
1200	4000	—	3.0



## PRODUCTION GRADE • SILICON CARBIDE • NELEPÍCÍ

### Pr m r 8-inch (~200 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-217-300
P 120	100	810-219-300
P 180	100	810-221-300
P 280	100	810-223-300
P 400	100	810-225-300
P 800	100	810-227-300
P 1200	100	810-229-300

### Pr m r 10-inch (~250 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	812-374-300
P 120	100	812-375-300
P 180	100	812-376-300
P 280	100	812-377-300
P 400	100	812-378-300
P 800	100	812-379-300
P 1200	100	812-380-300

### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-291-300
P 120	100	810-292-300
P 180	100	810-293-300
P 280	100	810-294-300
P 400	100	810-295-300
P 800	100	810-296-300
P 1200	100	810-297-300

## PRODUCTION GRADE • SILICON CARBIDE • SAMOLEPÍCÍ

### Pr m r 8-inch (~200 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-285-300
P 120	100	810-259-300
P 180	100	810-261-300
P 280	100	810-263-300
P 400	100	810-265-300
P 800	100	810-267-300
P 1200	100	810-269-300



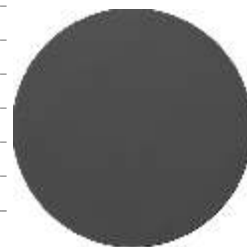
### Pr m r 10-inch (~250 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	812-367-300
P 120	100	812-368-300
P 180	100	812-369-300
P 280	100	812-370-300
P 400	100	812-371-300
P 800	100	812-372-300
P 1200	100	812-373-300



### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-245-300
P 120	100	810-247-300
P 180	100	810-249-300
P 280	100	810-251-300
P 400	100	810-253-300
P 800	100	810-255-300
P 1200	100	810-257-300



## PREMIUM GRADE • SILICON CARBIDE • NELEPÍCÍ

### Pr m r 8-inch (~200 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-217-PRM
P 120	100	810-219-PRM
P 180	100	810-221-PRM
P 280	100	810-223-PRM
P 400	100	810-225-PRM
P 800	100	810-227-PRM
P 1200	100	810-229-PRM
P 2400	100	810-035-100
P 4000	100	810-036-100
P 4000 Fine grit*	100	810-036-500

### Pr m r 8-inch (~200 mm) s otvorem 0.5-inch (13 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-231-PRM
P 120	100	810-233-PRM
P 180	100	810-235-PRM
P 280	100	810-237-PRM
P 400	100	810-239-PRM
P 800	100	810-241-PRM
P 1200	100	810-243-PRM

### Pr m r 8-inch (~200 mm) s otvorem 0.62-inch (16 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-042-PRM
P 120	100	810-043-PRM
P 180	100	810-044-PRM
P 280	100	810-045-PRM
P 400	100	810-046-PRM
P 800	100	810-047-PRM
P 1200	100	810-048-PRM

\*P 4000 Fine grit - jemn jší stupe brusiva, vynikající kvalita povrchu

## PREMIUM GRADE • SILICON CARBIDE • NELEPÍCÍ

### Pr m r 10-inch (~250 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	812-201-PRM
P 120	100	812-203-PRM
P 180	100	812-205-PRM
P 280	100	812-207-PRM
P 400	100	812-209-PRM
P 800	100	812-211-PRM
P 1200	100	812-213-PRM
P 2400	100	812-217-200
P 4000	100	812-219-200
P 4000 Fine grit*	100	812-221



### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-291-PRM
P 120	100	810-292-PRM
P 180	100	810-293-PRM
P 280	100	810-294-PRM
P 400	100	810-295-PRM
P 800	100	810-296-PRM
P 1200	100	810-297-PRM
P 2400it	100	810-856-100
P 4000	100	810-857-100
P 4000 Fine grit*	100	810-857-500



\*P 4000 Fine grit - jemn jší stupe brusiva, vynikající kvalita povrchu

## PREMIUM GRADE • SILICON CARBIDE • SAMOLEPÍCÍ

### Pr m r 8-inch (~200 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 120	100	810-259-PRM
P 180	100	810-261-PRM
P 280	100	810-263-PRM
P 400	100	810-265-PRM
P 800	100	810-267-PRM
P 1200	100	810-269-PRM
P 2400	100	810-033-100
P 4000	100	810-034-100
P 4000 Fine grit*	100	810-034-500

### Pr m r 10-inch (~250 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	812-202-PRM
P 120	100	812-204-PRM
P 180	100	812-206-PRM
P 280	100	812-208-PRM
P 400	100	812-210-PRM
P 800	100	812-212-PRM
P 1200	100	812-214-PRM
P 2400	100	812-218-200
P 4000	100	812-220-200
P 4000 Fine grit*	100	812-222

\*P 4000 Fine grit - jemn jší stupe brusiva, vynikající kvalita povrchu

## PREMIUM GRADE • SILICON CARBIDE • SAMOLEPÍCÍ

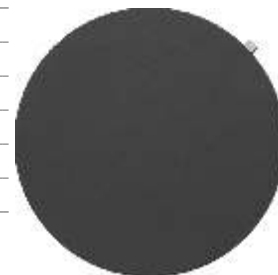
### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-245-PRM
P 120	100	810-247-PRM
P 180	100	810-249-PRM
P 280	100	810-251-PRM
P 400	100	810-253-PRM
P 800	100	810-255-PRM
P 1200	100	810-257-PRM
P 2400	100	810-858-100
P 4000	100	810-859-100
P 4000 Fine grit*	100	810-859-500



### Pr m r 14-inch (~350 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 120	100	810-425-PRM
P 180	100	810-426-PRM
P 280	100	810-427-PRM
P 400	100	810-428-PRM
P 800	100	810-429-PRM
P 1200	100	810-430-PRM



\*P 4000 Fine grit - jemn jší stupe brusiva, vynikající kvalita povrchu

## CAMEO® MAGNETIC DISC SYSTEM

### CAMEO Magnetické disky



Popis	Velikost	Množství	íslo položky
Platinum 0 hn dý (ekvivalent ~ P60-120)	200 mm	1	812-421
Platinum 1 modrý (ekvivalent ~ P120-180)	200 mm	1	812-341
Platinum 2 zelený (ekvivalent ~ P220-400)	200 mm	1	812-342
Platinum 3 žlutý (ekvivalent ~ P800)	200 mm	1	811-651-103
Platinum 4 ervený (ekvivalent ~ P1200)	200 mm	1	811-651-106
Gold (mkké a neželezné slitiny)	200 mm	1	812-343
Silver (železné slitiny HV > 150)	200 mm	1	812-344
Platinum 0 hn dý (ekvivalent ~ P60-120)	250 mm	1	812-420
Platinum 1 modrý (ekvivalent ~ P120-180)	250 mm	1	812-337
Platinum 2 zelený (ekvivalent ~ P220-400)	250 mm	1	812-338
Platinum 3 žlutý (ekvivalent ~ P800)	250 mm	1	811-651-104
Platinum 4 ervený (ekvivalent ~ P1200)	250 mm	1	811-651-107
Gold (mkké a neželezné slitiny)	250 mm	1	812-339
Silver (železné slitiny HV > 150)	250 mm	1	812-340
Platinum 0 hn dý (ekvivalent ~ P60-120)	300 mm	1	812-419
Platinum 1 modrý (ekvivalent ~ P120-180)	300 mm	1	812-333
Platinum 2 zelený (ekvivalent ~ P220-400)	300 mm	1	812-334
Platinum 3 žlutý (ekvivalent ~ P800)	300 mm	1	811-651-105
Platinum 4 ervený (ekvivalent ~ P1200)	300 mm	1	811-651-108
Gold (mkké a neželezné slitiny)	300 mm	1	812-335
Silver (železné slitiny HV > 150)	300 mm	1	812-336

**Teflonový disk (FAS Disk)** • Opakovan použitelný disk, který umožuje použití leštící plátna s magnetickým systémem. Samolepicí plátna se z FAS disku snadno snímají.

Velikost	Množství	íslo položky
200 mm	1	812-364
250 mm	1	812-363
300 mm	1	812-362

**FAS Magnetický disk** • Opakovan použitelný magnetický disk, který umožuje snadnou výměnu CAMEO disků

Velikost	Množství	íslo položky
200 mm	1	812-381
250 mm	1	812-382
300 mm	1	812-383

## CAMEO P ÍSLUŠENSTVÍ

Popis	Množství	íslo položky
BOXLAM® Storage Cabinet	1	812-365

CAMEO a BOXLAM jsou registrované značky firmy LAM-PLAN.

# BRUSNÉ KOTOU E

## DIAMANTOVÉ KOTOU E • SAMOLEPÍCÍ

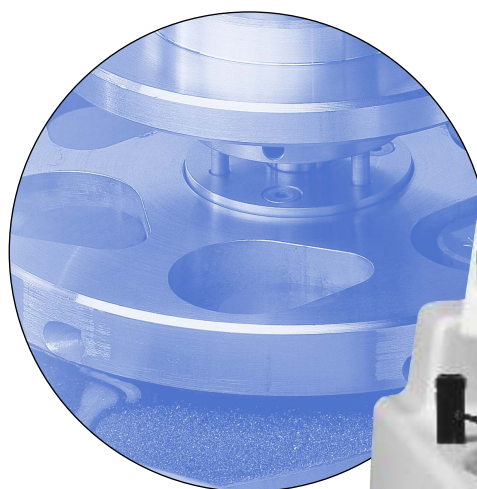
### Pr m r 8-inch (~200 mm)

Zrnitost	Pojivo	Množství	íslo položky
250 micron	Kov	1	811-507
125 micron	Kovl	1	811-508
74 micron	Kov	1	811-509
40 micron	Kov	1	811-510
20 micron	Kov	1	811-511
10 micron	Kov	1	811-512
30 micron	Prysky ice	1	811-513
10 micron	Prysky ice	1	811-515



### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Zrnitost	Pojivo	Množství	íslo položky
250 micron	Kov	1	811-516
125 micron	Kov	1	811-517
74 micron	Kov	1	811-518
40 micron	Kov	1	811-519
20 micron	Kov	1	811-520
10 micron	Kov	1	811-521
30 micron	Prysky ice	1	811-522
10 micron	Prysky ice	1	811-524





## ALUMINUM OXIDE • NELEPÍCÍ

### Pr m r 8-inch (~200 mm) s otvorem 0.67-inch (16 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	810-056



### Pr m r 12-inch (~300 mm) s otvorem 0.5-inch (13 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	100	812-002

## KERAMIKA • SAMOLEPÍCÍ

### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 120	10	808-665



## ZIRCONIUM OXIDE • SAMOLEPÍCÍ

### Pr m r 8-inch (~200 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	25	812-021
P 220	25	812-024



### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	25	812-045
P 120	25	812-046



## P ÍSLUŠENSTVÍ

Popis	Pr m r	Množství	íslo položky
Obruba na brousící disk	8-inch (~200 mm)	1	800-458
Obruba na brousící disk	10-inch (~250 mm)	1	808-364
Obruba na brousící disk	12-inch (~300 mm)	1	800-624
Grit Grabbers*	8-inch (~200 mm)	10	811-634
Grit Grabbers*	12-inch (~300 mm)	10	811-635

\*Opakovan použitelné oboustrann lepicí disky - použití s nelepícími brusnými papíry

# BRUSNÉ PÁSY

## SILICON CARBIDE

4-inch (~100 mm) x 36-inch (~915 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 50	10	810-001
P 80	10	810-002
P 120	10	810-003
P 180	10	810-004
P 280	10	810-005
P 400	10	810-006
P 800	10	810-007
P 1200	10	810-008



## ZIRCONIUM OXIDE • 3 až 4x delší životnost než SiC nebo Al<sub>2</sub>O<sub>3</sub> pásy

4-inch (~100 mm) x 36-inch (~915 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 60	5	810-487
P 120	5	810-499
P 180	5	810-489
P 220	5	810-493



## ALUMINUM OXIDE

4-inch (~100 mm) x 36-inch (~915 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 50	10	810-021
P 80	10	810-022
P 120	10	810-023
P 180	10	810-024
P 280	10	810-025
P 400	10	810-026



# BRUSNÉ PRUHY A ROLE

## TRIZACT™ STRUTUROVANÉ BRUSIVO

### 4-inch (~100 mm) x 36-inch (~915 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
100 micron (p íbližn P120)	10	810-902

Trizact je registrovaná zna ka firmy 3M Corporation



## SILICON CARBIDE PRUHY • SAMOLEPÍCÍ

### 3-inch (~75 mm) x 11-inch (~280 mm)

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 280	100	810-161-PRM
P 400	100	810-162-PRM
P 800	100	810-163-PRM
P 1200	100	810-164-PRM



## SILICON CARBIDE ROLE

### 3-inch (~75 mm) width

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 120	15 m	810-086
P 180	18 m	810-087
P 280	18 m	810-088
P 400	22 m	810-089
P 800	22 m	810-090
P 1200	22 m.	810-091



### 3 7/16-inch (~90 mm) width

Zrnitost	Množství	íslo položky
P 280	18 m	810-734
P 400	22 m	810-735
P 800	22 m	810-736
P 1200	22 m	810-737



## POPIS LEŠTÍČÍCH PLÁTEN

## P edlešt ní • 3 micron, 6 micron, 9 micron, 15 micron

**Gold Technotron** • Velmi trvanlivé vodovzdorné plátno saténového typu pro diamantové sm sí zrnitosti 1 až 9 micron. Vhodné pro p edlešt ní r zných typ materiálů.

**Nylon** • Tvrdé leštící plátno vhodné pro p edlešt ní i kone né lešt ní p i použití diamantových sm sí.

**Orange Silk** • Vodovzdorné plátno saténového typu pro p edlešt ní. Použitá lepicí sm s umož ũje sejmuté a op tné nalepení plátna.

**Silk** • Doporu ũjeme p i vysokém nároku na ochranu kraje vzorku. Toto tvrdé plátno je vhodné pro lešt ní s 9,6,3,1 micron diamantovými sm smi. Dodáváme pouze nelepící.

**Ultra Silk** • Toto plátno je z um lého hedvábí s vnit ním bariérovým filmem. Skládá se z velmi tenké vrstvy hedvábí na tuhém pozadí, které p enáší rovinnost leštícího kotou e. Vhodné pro diamantové sm sí st ední zrnitosti.

**White Technotron** • Výborná alternativa plátna Silk, pokud obsluha pot ebuje samolepicí plátno. Rovinnost a trvanlivost jsou hlavními rysy tohoto plátna.

**PEFA\*\*** • Nenákladné plátno semišového typu pro p edlešt ní s diamantem zrnitosti 3 až 9 micron. Vynikající pro automatické postupy. Vysoce ekonomické plátno zachovává dobrou rovinnost vzorku.

**White Satin** • Flexibilní plátno saténového typu pro p edlešt ní se zrnitostí diamantu 9 až 1 micron. Použitá adhesivní sm s zajiš ũje dlouhodobé p ilnutí plátna k leštícímu kotou i.

## Kone né lešt ní • 3 micron, 1 micron, 0.5 micron, 0.25 micron, 0.05 micron

**Brown Technotron** • Plátno se st edn ě tvrdým semišovým povrchem vhodné pro mnoho r zných leštících postup ũ. Zajiš ũje výborný kone ný vzhled vzorku. Na tomto vysoce trvanlivém plátn ě žete provést jak p edlešt ní tak kone né lešt ní vzorku.

**Black Technotron** • Speciální plátno polyuretanového typu s mikroskopickými dutinami. Plátno je chemicky odolné. Je vhodné pro kone né lešt ní m ěkkých a st edn ě tvrdých materiál ũ. Udrží rovinnost vzorku i p i kone ným kroku lešt ní.

**Imperial** • Plátno pro kone né lešt ní s výbornými výsledky p i použití s Colloidal Silica na r zných typech materiál ũ, zvlášt ě pak pro kone né lešt ní hliníku a dalších m ěkkých slitin.

**Lecloth** • Leštící plátno pro všeobecné použití. Se st edn ě dlouhým vláknem je vhodné pro kone né lešt ní, ale m ũže být použito pro p edlešt ní s v ěšinou diamantových sm sí. Je vhodné pro chemicko - mechanické lešt ní s kyselými leštícími roztoky.

**Red Technotron** • M ěkké semišové plátno pro kone né lešt ní. Vhodné pro práci s submikronovými diamantovými sm smi i s dalšími abrazivy jako je oxid hliníku i Colloidal Silica.

## Víceú elové lešt ní

**Red Felt** • Toto plátno je vhodné pro více aplikací, nejvhodn ější však je pro lešt ní na diamantových pastách st ední zrnitosti (6,3,1 micron). Vzhledem k tvrdosti a trvanlivosti plátna je ho možno použít pro rozsáhlou škálu materiál ũ.

**Yellow CAMEO** • Hrubé, tvrdé nylonové plátno pro hrubé lešt ní na diamantových sm sích se st ední a velkou zrnitostí. Plátno je vynikající náhradou za plátna typu canvas, biliard a další hrubá leštící plátna. Plátno je trvanlivé, dodává se pouze jako samolepicí.

\*\*D ěve PAN-W



## LEŠTÍČÍ PLÁTNA • CAMEO

## CAMEO Leštící plátna

Popis	Velikost	Ks.	íslo položky
White Polishing Cloth (P edlešt ní)	8-inch	5	812-351
Grey Polishing Cloth (Kone né lešt ní)	8-inch	5	812-352
Black Polishing Cloth (Kone né lešt ní)	8-inch	5	812-353
White Polishing Cloth P edlešt ní)	10-inch	5	812-348
Grey Polishing Cloth (Kone né lešt ní)	10-inch	5	812-349
Black Polishing Cloth (Kone né lešt ní)	10-inch	5	812-350
White Polishing Cloth (P edlešt ní)	12-inch	5	812-345
Grey Polishing Cloth (Kone né lešt ní)	12-inch	5	812-346
Black Polishing Cloth (Kone né lešt ní)	12-inch	5	812-347

## LEŠTÍČÍ PLÁTNA • SAMOLEPÍČÍ

## Pr m r 8-inch (~200 mm)

Popis	Doporu ené použití	Ks.	íslo položky
Lecloth™	Kone né lešt ní/Všechny materiály	10	810-497
Imperial	Kone né lešt ní/Všechny materiály	10	810-545-010
PEFA**	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	809-501
Red Felt	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-647
Nylon	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-648
Gold Label Nylon	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	5	810-740
Red Technotron	Diamantové a kone né lešt ní/M kké materiály	10	812-443
Gold Technotron	P edlešt ní/Tvrde materiály	10	812-446
Orange Silk	P edlešt ní/Všechny materiály	10	812-449
White Technotron	P edlešt ní/Keramika, WC a.j.	10	812-452
Brown Technotron	Kone né lešt ní/M kké materiály	10	812-455
White Satin	P edlešt ní/Všechny materiály	10	812-458
Red CAMEO	Kone né lešt ní/Všechny materiály	10	812-461
Yellow CAMEO	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	812-464
Ultra Silk	P edlešt ní/Všechny materiály	10	812-437
Black Technotron	Kone né lešt ní/Všechny materiály	10	812-440

## LEŠTÍČÍ PLÁTNA • SAMOLEPÍČÍ

## Pr m r 10-inch (~250 mm)

Popis	Doporučené použití	Ks.	íslo položky
Lecloth™	Konečné leštění/Všechny materiály	10	812-224
Imperial	Konečné leštění/Všechny materiály	10	812-226-010
PEFA**	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	809-504
Red Felt	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	812-225
Nylon	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	812-223
Gold Label Nylon	Diamantové leštění/Všechny materiály	5	812-227
Red Technotron	Diamantové a konečné leštění/Měkčí materiály	10	812-444
Gold Technotron	Předleštění/Tvrdé materiály	10	812-447
Orange Silk	Předleštění/Všechny materiály	10	812-450
White Technotron	Předleštění/Keramika, WC a.j.	10	812-453
Brown Technotron	Konečné leštění/Měkčí materiály	10	812-456
White Satin	Předleštění/Všechny materiály	10	812-459
Red CAMEO	Konečné leštění/Všechny materiály	10	812-462
Yellow CAMEO	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	812-465
Ultra Silk	Předleštění/Všechny materiály	10	812-438
Black Technotron	Konečné leštění/Všechny materiály	10	812-441

## Pr m r 12-inch (~300 mm)

Popis	Doporučené použití	Ks.	íslo položky
Lecloth™	Konečné leštění/Všechny materiály	10	810-543
Imperial	Konečné leštění/Všechny materiály	10	810-546-010
PEFA**	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	809-505
Red Felt	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	810-644
Nylon	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	810-645
Gold Label Nylon	Diamantové leštění/Všechny materiály	5	810-741
Red Technotron	Diamantové a konečné leštění/Měkčí materiály	10	812-445
Gold Technotron	Předleštění/Tvrdé materiály	10	812-448
Orange Silk	Předleštění/Všechny materiály	10	812-451
White Technotron	Předleštění/Keramika, WC a.j.	10	812-454
Brown Technotron	Konečné leštění/Měkčí materiály	10	812-457
White Satin	Předleštění/Všechny materiály	10	812-460
Red CAMEO	Konečné leštění/Všechny materiály	10	812-463
Yellow CAMEO	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	812-466
Ultra Silk	Předleštění/Všechny materiály	10	812-439
Black Technotron	Konečné leštění/Všechny materiály	10	812-442

## Pr m r 14-inch (~350 mm)

Popis	Doporučené použití	Ks.	íslo položky
PEFA**	Diamantové leštění/Všechny materiály	10	809-506

\*\*Díve Pan W

## LEŠTÍCÍ PLÁTNA • NELEPÍCÍ

### Pr m r 8-inch (~200 mm)

Popis	Doporu ené použití	Ks.	íslo položky
Lecloth™	Kone né lešt ní/Všechny materiály	10	810-470
Red Felt	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-466
Billiard	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-465
Nylon	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-462
Silk	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-467
Canvas	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-469

### Pr m r 12-inch (~300 mm)

Popis	Doporu ené použití	Ks.	íslo položky
Lecloth™	Kone né lešt ní/Všechny materiály	10	810-520
Red Felt	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-515
Nylon	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-511
Silk	Diamantové lešt ní/Všechny materiály	10	810-516

## P ÍSLUŠENSTVÍ

Doporu ené použití	Velikost	Ks.	íslo položky
Napínací pás pro nelepící plátna	8-inch (~200 mm)	1	801-424
Napínací pás pro nelepící plátna	10-inch (~250 mm)/12-inch (~300 mm)	1	801-427

## PR VODCE MATERIÁLY PRO LEŠT NÍ

### Oxid hliníku nebo Alumina

Oxid hliníku nebo Alumina existuje ve dvou alotropních formách. Alpha, která má hexagonální mřížku a Gamma, která má kubickou krystalovou mřížku. Oxid hliníku Alpha odebírá kov rychleji a je vhodný pro hrubé leštění. Forma Gamma je vhodnější na jemné leštění. Oxid hliníku je vhodný také pro chemicko - mechanické leštění.

### Deaglomerovaný oxid hliníku

Jedná se o formu, kdy byly ze směsi oxidu hliníku odstraněny částice, které by svým tvarem nebo velikostí způsobovaly rýhy nebo hemleštění.

### Oxid hořčíku

Výborný především pro leštění hliníku. Je nevhodný pro dlouhé doby leštění, protože vytváří usazeniny, které jsou při jinou rozsáhlých rýh. Abychom zabránili vzniku těchto usazenin, musíme leštící plátno dostatečně smáčet vodou. Oxidy cesia, céru, například oxidy dalších vzácných zemin, jsou často používány při leštění skla a keramiky.

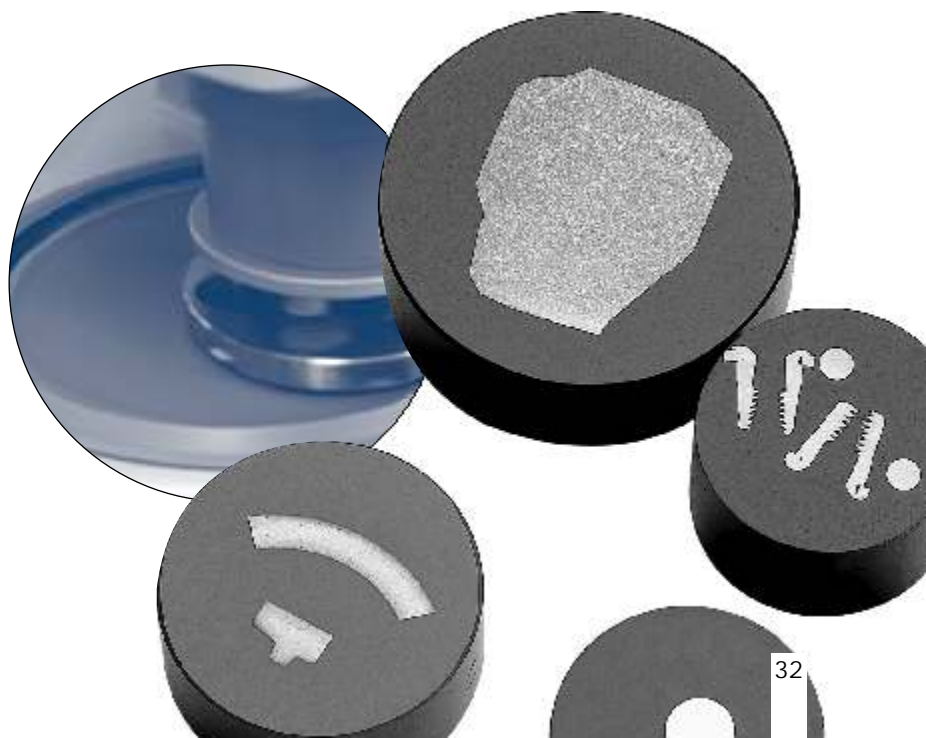
### Colloidal Silica

Roztok oxidu křemíku je vhodný pro závěrečné leštění, obvykle na plátno Imperial. Velikost částic je 0,05 mikronu. Colloidal Silica je vhodný pro širokou škálu materiálů, v průběhu leštění se neusazuje. Colloidal Silica nedoporučujeme pro chemicko - mechanické leštění.

### Diamantové směsi a suspenze

Nabízíme dva typy diamantu - monokrystalický a polykrystalický. Monokrystalický diamant má méně ostrých hran a ploch. Je používán ve standardních postupech leštění běžných materiálů. Polykrystalická forma vykazuje více ostrých hran a ploch. Krystaly si ve srovnání s monokrystalickou formou déle udržují schopnost řezání. Polykrystalická forma je používána na leštění obtížně lešitelných materiálů jako je keramika, superslitiny, slinuté karbidy a.j.

Diamantové suspenze jsou vodou editelné, zatímco pasty, stícky a spreje vodu neobsahují.





## BROUSÍCÍ PRÁŠKY

### Aluminum Oxide

Zrnitost	Množství	íslo položky
15 micron	2,27kg	810-706
5 micron	0,454kg	810-707
5 micron	2,27kg	810-708

## LEŠTÍCÍ PRÁŠKY A SUSPENZE

### Aluminum Oxide • Deaglomerovaný

Popis	Zrnitost	Množství	íslo položky
Alpha C Alumina	1.0 micron	0,454kg	810-786
Alpha C Alumina	1.0 micron	2,27kg	810-787
Alpha A Alumina	0.3 micron	0,454kg	810-782
Alpha A Alumina	0.3 micron	2,27kg	810-783
Gamma B Alumina	0.05 micron	0,454kg	810-778
Gamma B Alumina	0.05 micron	2,27kg	810-779

### Magnesium Oxide

Popis	Zrnitost	Množství	íslo položky
MgO	<2.0 micron	0,454kg	810-788

### Aluminum Oxide - lešticí roztoky

Popis	Zrnitost	Množství	íslo položky
Rozmělněný Alumina	5.0 micron	180 ml	810-825
Alpha C Alumina	1.0 micron	180 ml	810-819
Alpha C Alumina	1.0 micron	3,78 l	810-818
Alpha A Alumina	0.3 micron	180 ml	810-827
Alpha A Alumina	0.3 micron	3,78 l	810-832
Gamma B Alumina	0.05 micron	180 ml	810-826
Gamma B Alumina	0.05 micron	3,78 l	810-665



## LEŠTÍCÍ PRÁŠKY A SUSPENZE

### Chrome Oxide - lešticí roztoky

Popis	Zrnitost	Množství	íslo položky
Chrome Oxide	1.0 micron	180 ml	810-828
Chrome Oxide	0.05 micron	180 ml	810-829

### Finish-Pol® - lešticí roztoky

Popis	Zrnitost	Množství	íslo položky
CeO s dalšími oxidy	<0.05 micron	180 ml	810-831

### Colloidal Silica - lešticí roztoky

Popis	Zrnitost	Množství	íslo položky
Colloidal Silica	<0.05 micron	0,94 l	812-110-300
Colloidal Silica	<0.05 micron	3,78 l	812-121-300



## DIAMANTOVÉ LEŠTÍCÍ SM SI

Premium Grade Spray • Monokrystalický  
Vysoká koncentrace • Invertní aplikace • Neporušuje ozonovou vrstvu



Zrnitost	Množství	íslo položky
15 micron	127 ml (87 gram )	810-940
9 micron	127 ml (87 gram )	810-941
6 micron	127 ml (87 gram )	810-942
3 micron	127 ml (87 gram )	810-943
1 micron	127 ml (87 gram )	810-944
0.25 micron	127 ml (87 gram )	810-945

## Ultra leštící suspenze • Polykrystalická



Zrnitost	Množství	íslo položky
15 micron	240 ml	811-501-008
9 micron	240 ml	811-502-008
6 micron	240 ml	811-503-008
3 micron	240 ml	811-504-008
1 micron	240 ml	811-505-008
0.5 micron	240 ml	811-506-008

## Premium leštící suspenze • Monokrystalická



Zrnitost	Množství	íslo položky
15 micron	240 ml	810-994-008
9 micron	240 ml	810-995-008
6 micron	240 ml	810-996-008
3 micron	240 ml	810-997-008
1 micron	240 ml	810-998-008
0.5 micron	240 ml	810-999-008
15 micron	480 ml	810-994-016
9 micron	480 ml	810-995-016
6 micron	480 ml	810-996-016
3 micron	480 ml	810-997-016
1 micron	480 ml	810-998-016
0.5 micron	480 ml	810-999-016

## Diamond Dosage Stick • Vysoká koncentrace • Monokrystalický



Zrnitost	Množství	íslo položky
15 micron	20 gram	812-141
9 micron	20 gram	812-140
6 micron	20 gram	812-139
3 micron	20 gram	812-138
1 micron	20 gram	812-137

## CAMEO leštící suspenze • Polykrystalická • editelná vodou



Zrnitost	Množství	íslo položky
9 micron	250 ml	812-357
6 micron	250 ml	812-356
3 micron	250 ml	812-355
1 micron	250 ml	812-354

## DIAMANTOVÉ LEŠTÍČÍ SMÍŠI

### Premium Grade pasta—Monokrystalická Střední koncentrace

Zrnitost (střední)	Barva	Množství	číslo položky
0.1 micron	Šedá	5 g	810-865
0.1 micron	Šedá	15 g	810-866
0.5 micron (0-1)	Šedá	5 g	810-867
0.5 micron (0-1)	Šedá	15 g	810-868
1 micron (0-2)	Slonová kost	5 g	810-869
1 micron (0-2)	Slonová kost	15 g	810-870
3 micron (2-4)	Žlutá	5 g	810-871
3 micron (2-4)	Žlutá	15 g	810-872
6 micron (4-8)	Oranžová	5 g	810-873
6 micron (4-8)	Oranžová	15 g	810-874
9 micron (8-12)	Zelená	5 g	810-912
9 micron (8-12)	Zelená	15 g	810-913
15 micron (12-22)	Modrá	5 g	810-914
15 micron (12-22)	Modrá	15 g	810-915
30 micron (22-36)	červená	15 g	810-880
45 micron (36-54)	Hnědá	5 g	810-881
45 micron (36-54)	Hnědá	15 g	810-882



## Diamantové směšedlo - olejová báze

### Pro všechny typy diamantových směsí

Popis	Množství	číslo položky
Vodou rozpustné	0,94 l	811-003
Vodou rozpustné	3,78 l	811-004



## Ultra Lap diamantové směšedlo

### Alkoholová báze - pro vyšší úroveň materiálu

Popis	Množství	číslo položky
Pro všechny typy diamantových směsí	0,94 l	812-435
Pro všechny typy diamantových směsí	3,78 l	812-436



## PROÍSLUŠENSTVÍ

Popis	Vnitřní průměr	Množství	číslo položky
Ochranné víčko	1.00"	25	811-045
Ochranné víčko	1.25"	25	811-046
Ochranné víčko	1.50"	25	811-047
Roztok pro čištění ultrazvukem		0.24 l	810-697
Roztok pro čištění ultrazvukem		0.95 l	810-698

